



© Sasikan Ulevik - Unsplash

ÉLIMINER LES PRODUITS TOXIQUES DES PROCÉDÉS DE FABRICATION

#traitement de surface #performance des matériaux #état de l'art
#technologie propre #industrie éco-efficiente #éco-conception

Anticipant son interdiction prochaine, les industriels qui intègrent le chrome (VI) dans leurs procédés de fabrication travaillent activement à son remplacement. C'est le cas d'un fabricant d'équipements pour les sanitaires, qui recherche des solutions alternatives et performantes pour la métallisation des polymères. L'entreprise a confié aux experts des surfaces et assemblages de CAPACITÉS SAS l'établissement d'un benchmark des technologies existantes et raisonnablement envisageables.

S'APPUYER SUR DES
EXPERTS POUR
ACCÉLÉRER ET FIABILISER
UN CHOIX
TECHNOLOGIQUE

À l'instar de nombreux industriels, ce fabricant d'équipements pour les sanitaires utilise le chrome (VI) dans ses procédés de métallisation. Or l'utilisation du chrome (VI) est déjà strictement encadrée par la directive REACH et sera bientôt totalement bannie du milieu industriel.

Pour le compte de l'entreprise, les experts CAPACITÉS ont réalisé un état de l'art scientifique des solutions alternatives existantes. Celui-ci décrit les principes de fonctionnement et liste les avantages et inconvénients de chacune des techniques.

Ils ont complété cette étape de recherche par une enquête menée directement auprès des fournisseurs identifiés, enquête visant à vérifier le respect du cahier des

charges détaillé de l'industriel par les solutions techniques proposées. Les résultats ont été formalisés de façon à faciliter leur exploitation par ses équipes. En outre, les experts de CAPACITÉS ont fourni un outil de comparaison et de sélection des meilleures technologies envisageables.

Sur la base de cette étude, le fabricant a retenu trois fournisseurs potentiels dont il ne reste plus qu'à tester les solutions sur pièces réelles.

Pour mener à bien ce projet, les équipes CAPACITÉS SAS ont bénéficié de l'appui et des moyens techniques de l'IMN (Institut des Matériaux Jean Rouxel de Nantes), UMR de l'Université de Nantes et du CNRS. ■

Expertise mise en œuvre :

- Surfaces et assemblages
- Conseil et expertise

CAPACITÉS SAS EN BREF

Créée en 2005, CAPACITÉS SAS est la filiale privée d'ingénierie et de valorisation de la recherche de l'Université de Nantes. Elle emploie 90 collaborateurs majoritairement ingénieurs et docteurs ingénieurs, qui travaillent en lien direct avec les scientifiques des laboratoires de recherche.



UNIVERSITÉ DE NANTES



Contact Développement
deveco@capacites.fr
02.72.64.88.94



Contact Communication – RP
communication@capacites.fr
06.36.13.36.56